

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«АГРОИНЖПРОМ»

ОКПД2 22.29.29.190

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «Агроинжпром»

Полищук А. О.



«15» июня 2023 г.

**ИЗДЕЛИЯ ИЗ СТЕКЛОПЛАСТИКА**

**Технические условия**

**ТУ 22.29.29-001-75079344-2023**

(Введены впервые)

Дата введения в действие:

«16» июня 2023 г.

РАЗРАБОТАНО

ООО «Агроинжпром»

2023 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

Вводная часть	3
1 Технические требования	5
2 Требования безопасности	9
3 Требования охраны окружающей среды	10
4 Правила приёмки	11
5 Методы контроля	13
6 Транспортирование и хранение	14
7 Указания по эксплуатации	15
8 Гарантии изготовителя	16
Приложение А	17
Лист регистрации изменений	19

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Прое.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

ТУ 22.29.29-001-75079344-2023		
Изделия из стеклопластика	Лист	Лист
Технические условия	A	2
19		
ООО «АгроИнжпром»		

## ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Настоящие технические условия распространяются на изделия из стеклопластика (далее по тексту – продукция, изделия).

Продукция выпускается в следующем ассортименте:

- Емкости:
  - Накопительная;
  - Пожарная;
  - Топливная;
  - Химстойкая;
  - Для питьевой воды;
  - Силос;
- Очистные сооружения:
  - Ливневая канализация;
  - Пескоуловитель;
  - Жироуловитель;
  - Нефтеуловитель;
  - УФ-фильтр доочистки;
  - Очистные сооружения для автомоек;
- Насосные станции:
  - КНС;
  - ПНС;
  - ВНС;
- Биологическая очистка:
  - Энергонезависимый септик;
  - Компрессорный септик;

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Да-

- Компрессорный MAX септик;
- Промышленный септик;
- Колодцы:
  - Дренажный;
  - Фильтрационный дренажный;
  - Канализационный;
  - Водопроводный;
  - Питьевой;
  - Кабельный;
  - Ливневый.

Пример обозначения продукции в других документах и (или) при заказе:

**«Изделия из стеклопластика: емкость накопительная. ТУ 22.29.29-001-75079344-**

**2023».**

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ 2.114.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Да-

**ТУ 22.29.29-001-75079344-2023**

**Лист**

# 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, контрольным образцам-эталонам по ГОСТ Р 15.301, и изготавливаться по технологической документации (регламенту), утвержденной в установленном порядке.

## 1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Основные технические характеристики в соответствии с конструкторской документацией.

1.2.2 Изделия должны отвечать нормам герметичности.

1.2.3 Прочность и долговечность изделий должны обеспечиваться их конструктивным исполнением и характеристиками применяемых материалов.

1.2.4 Все входящие (покупные) сырьевые материалы и детали должны соответствовать требованиям технологической документации.

1.2.5 Характеристики покупных материалов и деталей должны соответствовать требованиям распространяющейся на них нормативной документации.

1.2.6 Изделия и их составные части должны иметь гладкую однородную и одноцветную лицевую поверхность, без вздутий, расслоений, трещин, раковин, пузьрей, трещин, раковин, сколов и иных дефектов по ГОСТ 24105.

1.2.7 Не допускаются прогибы во внутрь по линиям смыкания форм, заусенцы более 2 мм и деформации.

1.2.8 Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выводящие толщину стенки изделий за пределы допускаемого отклонения.

1.2.9 Допускаются на поверхности изделий отдельные вкрапления и неоднородность окраски, а также металлические включения размером не более 0,5 мм в количестве не более 5 шт. на площади до 100 см<sup>2</sup>. На нелицевых поверхностях допускаются незначительные приливы материала, волнистость узкие полосы другого цвета и риски по месту соединения форм.

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Да-

ТУ 22.29.29-001-75079344-2023

Лист

1.2.10 На технологических поверхностях изделий, допускаются образующиеся в отдельных местах после механической обработки и различимые визуально шероховатости, отслоения и расслоения.

1.2.11 Требования к внешнему виду при механической обработке частей изделий определяются требованиями технологической документации.

1.2.12 Способы соединения отдельных составных частей изделий и допускаемые дефекты должны соответствовать конструкторской документации.

1.2.13 Изготовление изделий должно осуществляться средствами, обеспечивающими качественное проведение работ; контроль и испытания производятся в соответствии с конструкторской документацией и настоящими техническими условиями.

### **1.3 Требования к материалам и сырью**

1.3.1 Все материалы, применяемые для изготовления продукции, должны соответствовать требованиям стандартов или настоящих технических условий.

1.3.2 Качество и основные характеристики материалов должны подтверждаться документами о качестве или сертификатами соответствия, выанными в установленном порядке.

1.3.3 При отсутствии документов о качестве на конкретный материал все необходимые испытания должны быть проведены при изготовлении продукции.

1.3.4 Транспортирование и хранение материалов должны проводиться в условиях, обеспечивающих сохранность от повреждений, а также исключающих возможность подмены.

1.3.5 Перед использованием материалы и компоненты должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе, исходя из требований ГОСТ 24297.

### **1.4 Комплектность**

1.4.1 Комплектность поставки продукции должна обеспечиваться в объемах, необходимых для сдачи ее в эксплуатацию в соответствии с рабочей документацией, условиями заказа и требованиями настоящих технических условий.

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Да-

1.4.2 Поставляемая продукция должна сопровождаться документом, подтверждающим ее качество (паспортом) и инструкцией по эксплуатации, соответствующей требованиям ГОСТ Р 2.601.

## 1.5 Маркировка

1.5.1 На каждом изделии должна быть нанесена маркировка, включающая в себя следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- условное обозначение изделия по настоящим техническим условиям;
- месяц, год изготовления;
- обозначение настоящих технических условий.

1.5.2 Маркировку наносят несмыываемой краской, выдавливанием (штампованием, тиснением), раскаленным металлическим штампом, или на ярлык (табличку), присоединяемый к корпусу изделия в месте, определяемом рабочими чертежами.

1.5.3 Маркировка, вносимая в товаросопроводительную документацию, должна содержать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- адрес предприятия-изготовителя;
- условное обозначение изделия по настоящим техническим условиям;
- назначение изделия (при необходимости);
- основные параметры и характеристики;
- номер партии;
- масса нетто, кг;
- дата изготовления (месяц, год);
- штрих-код (при наличии);
- отметку о прохождении технического контроля;

Инв. № подл	Подл. и дата	Инв. № дубл	Подл. и дата	Взам. инв. №	Подл. и дата

– сведения о сертификации продукции (при их наличии) и знак по ГОСТ Р 50460.

1.5.4 Маркировка должна быть четкой и легко читаемой.

Допускается нанесение дополнительных информационных данных, включая информацию рекламного характера.

1.5.5 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192 и ГОСТ 34757.

## 1.6 Упаковка

1.6.1 Изделия отпускают без упаковки.

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Да-

ТУ 22.29.29-001-75079344-2023

Лист

## 2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Сырье, из которого изготавливают продукцию, относят к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

2.2 Изделия при температуре эксплуатации не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и не оказывают вредного влияния на организм человека при непосредственном контакте.

Работа с ними не требует мер предосторожности.

2.3 Безопасность технологического процесса при производстве изделий должна соответствовать ГОСТ 12.3.030. Предельно допустимые концентрации основных продуктов термоокислительной деструкции в воздухе рабочей зоны и класс опасности приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование вещества	Предельно допустимая концентрация (ПДК) в воздухе рабочей зоны по СанПиН 1.2.3685, мг/м <sup>3</sup>	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007
Ксиол	150,0/50,0	3 (умеренно опасное)
Толуол	150,0/50,0	3 (умеренно опасное)
Фенол	1,0/0,3	2 (высоко опасное)
Формальдегид	0,5	2 (высоко опасное)

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Да-

### 3 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

3.1 С целью предотвращения загрязнения атмосферы в процессе производства изделий необходимо выполнять требования ГОСТ Р 58577.

3.2 Изделия стойки к деструкции в атмосферных условиях при соблюдении условий эксплуатации и хранения. Образующиеся при производстве продукции твердые технологические отходы не токсичны, обезвреживания не требуют, подлежат переработке. Отходы, не подлежащие переработке, уничтожают в соответствии с санитарными правилами, предусматривающими порядок накопления, транспортирования, обезвреживания и захоронения промышленных отходов.

3.3 Применительно к использованию, транспортированию и хранению продукции специальные требования к охране окружающей среды не предъявляются.

3.4 Утилизация отходов материалов – согласно СанПиН 2.1.3684.

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

## 4 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1 Изделия принимают поштучно или партиями.

Партией считают количество изделий одного вида и исполнения (типоразмера), изготовленных в установленный период времени из сырья одной марки или партии, и сопровождаемых единым документом о качестве, содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- адрес предприятия-изготовителя;
- обозначение продукции по настоящим техническим условиям;
- номер партии;
- количество изделий в партии;
- дату изготовления (месяц, год);
- дату составления документа;
- описание изделия;
- отметку о прохождении технического контроля и соответствии настоящим техническим условиям;
- указание методов проводившихся испытаний и допускаемых погрешностей (отклонений) при измерениях;
- результаты испытаний;
- сведения о сертификации продукции (при ее осуществлении).

Перечень указанных сведений может быть расширен в соответствии с требованиями ГОСТ 16504 и ГОСТ Р 15.301.

4.2 Приемку изделий осуществляют по результатам приемо-сдаточных испытаний.

Проверке подвергают 100% продукции по всем требованиям раздела 1.2 настоящих технических условий (кроме оговоренных в 4.3, 4.4 и 4.5).

Инв. № подп	Подп.	Подп. и дата	Инв. № доклр.	Взам. инв. №	Подп. и дата

При получении неудовлетворительных результатов приемо-сдаточных испытаний хотя бы по одному показателю, изделие бракуется.

По отбракованному изделию могут быть приняты меры по устранению дефектов, после чего осуществляется его вторичный контроль; результаты повторного контроля являются окончательными.

4.3 Входной контроль материалов, деталей и покупных изделий осуществляется в соответствии с 1.3 настоящих технических условий.

Изготовленные составные части и детали проверяются по результатам технического контроля на наличие приемки их ОТК изготовителя.

4.4 Контроль показателей надежности и долговечности осуществляется один раз в три года путем набора статистических данных и обобщением результатов наблюдений подконтрольной группы изделий.

4.5 Типовые испытания проводят по всем параметрам, характеризующим изделия, при отработке или изменении их конструкции, материалов или технологии изготовления, а также – при внедрении в производство новых видов и исполнений продукции.

4.6 Сертификационные испытания, при их выполнении, осуществляются в соответствии с действующими требованиями по сертификации продукции.

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Да-

## 5 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1 Подготовка и условия проведения испытаний.

5.1.1 Условия осуществления контроля должны соответствовать нормальным климатическим по ГОСТ 15150:

- температура окружающего воздуха: от плюс 5 до плюс 35 °C;
- относительная влажность: до 80%;
- атмосферное давление: 630–800 мм рт. ст.

5.1.2 Испытания проводят не ранее чем через 24 ч после изготовления изделий, включая время кондиционирования в соответствии с ГОСТ 12423.

5.1.3 Размеры определяют при температуре (23+5) °C. Непосредственно перед испытанием образцы выдерживают при указанной температуре не менее 2 ч.

5.2 Определение размеров.

5.2.1 Применяемый измерительный инструмент:

- штангенциркуль по ГОСТ 166;
- рулетка по ГОСТ 7502;
- другие средства измерений, по метрологическим характеристикам не ниже принятых средств измерений.

5.3 Контроль внешнего вида, качества изготовления, цвета, наличия дефектов, маркировки, упаковки и комплектности осуществляется визуально.

5.4 Масса изделий определяется с помощью весов по ГОСТ Р 53228.

5.5 Проверка герметичности

5.5.1 Герметичность (отсутствие протечек) проверяется путем заполнения водой температурой (5–40) °C на 100 мм, затем выдерживают не менее 20 мин.

5.5.2 Перед проведением испытания все патрубки образца герметизируются заглушками и фиксируются от осевого смещения.

5.5.3 Просачивание воды сквозь стенки и места соединений не допускается.

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № докбл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Да-

## **6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

6.1 Продукцию допускается транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с действующим нормативными документами по транспортировке грузов автомобильным, железнодорожным, речным, морским и воздушным транспортом.

6.2 Сбрасывание изделий с транспортных средств не допускается.

6.3 Изделия следует хранить в крытых складских помещениях, при температуре от минус 40 °С до плюс 50 °С.

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

## 7 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1 Эксплуатация изделий должна производиться в соответствии с руководством по эксплуатации.

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Да-

ТУ 22.29.29-001-75079344-2023

Лист

15

## **8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

8.2 Гарантийный срок составляет – 2 года.

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Да-

**ТУ 22.29.29-001-75079344-2023**

Лист

16

## Приложение А

### (справочное)

#### Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в технических условиях

Номер стандарта	Наименование стандарта
ГОСТ 2.114-2016	Единая система конструкторской документации. Технические условия
ГОСТ Р 2.601-2019	Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.030-83	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Переработка пластических масс. Требования безопасности
ГОСТ Р 15.301-2016	Система разработки и постановки продукции на производство (СРПП). Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 12423-2013	Пластмассы. Условия кондиционирования и испытания образцов (проб)
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 16504-81	Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения
ГОСТ 24105-80	Изделия из пластмасс. Термины и определения дефектов
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 34757-2021	Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами
ГОСТ Р 50460-92	Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размеры и технические требования
ГОСТ Р 53228-2008	Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания
ГОСТ Р 58577-2019	Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняю-

Изв. № подп	Подп. и дата	Изв. № дубл.	Взам. изв. №	Подп. и дата	Подп. и дата

ТУ 22.29.29-001-75079344-2023

Лист

17

	щих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов
СанПиН 2.1.3684-21	Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий
СанПиН 1.2.3685-21	Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

ТУ 22.29.29-001-75079344-2023

## Лист регистрации изменений

Из- ме- не- ние	Номера страниц/ листов				Всего листов в доку- менте	Номер доку- мента	Входящий номер со- проводи- тельного документа	Под- пись	Дата
	Из- ме- нен- ных	Заме- нен- ных	Но- вых	Ан- нули- ро- ван- ных					

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

**ТУ 22.29.29-001-75079344-2023**

Лист

19

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Да-